

“Ustedes no son necesariamente los proveedores más económicos, PERO nos gusta su compañía y nos gustaría trabajar con ustedes”

Esta frase fue repetida en varias ocasiones por el gerente de compras de la compañía J R Simplot durante las negociaciones con ADI Systems Inc. haciendo referencia al proyecto de la planta de tratamiento anaerobio situada en Caldwell, ID. En este caso, nuestra estrecha relación y experiencia laboral con el cliente nos permitió ganar la licitación a pesar de no ofrecer el precio más económico.



J R Simplot Company es una empresa privada especializada en el mercado agropecuario que tiene su corporativo en Boise, ID. Las ventas anuales de esta empresa representan más de dos mil millones de dólares, procedentes principalmente del procesamiento de alimentos, manufactura de fertilizantes, agricultura y otros.

El fundador de la compañía, J R Simplot, inventó el negocio de las papas fritas congeladas. En 1941, construyó una planta de deshidratación de papa y cebolla en Caldwell. Para 1953 Simplot empezó a producir y vender la primera papa frita congelada. Cincuenta años después la vida útil de la planta original llegó a su fin pero otra planta de procesamiento de papa estaba lista para tomar su lugar en el mismo terreno. La planta en Caldwell es la planta procesadora de papa más grande de la compañía J R Simplot la cual produce anualmente millones de kilogramos de productos de la papa.

Con el propósito de obedecer la legislación ambiental vigente, J R Simplot consultó a varios especialistas para estudiar métodos alternativos. Después de varios años se halló una solución la cual consistía en la incorporación de un sistema anaerobio para tratar el efluente proveniente de la planta de tratamiento principal. Esto le permitió operar a la planta reduciendo significativamente los hedores producidos.

La compañía de consultoría Brown y Caldwell produjo las especificaciones de la licitación del proceso de tratamiento anaerobio, y varias empresas presentaron sus ofertas. Un mes después de que terminara el periodo de oferta, Simplot examinó rigurosamente cada una de ellas y le otorgo el contrato a ADI Systems Inc. a finales de abril de 1997.c.

ADI Systems Inc. - 1133 Regent Street, Suite 300; Fredericton, NB E3B 3Z2 Canadá
www.adisystemsinc.com Tel: 506.452.7307 or 800.561.2831 Fax: 506.452.7308
systems@adi.ca - 7 Pointe Sewall Rd; Wolfeboro, NH 03894 Estados Unidos
Tel: 603.569.0955 Fax: 603.569.0957

El objetivo de esta oferta era de diseñar y construir un digestor para comenzar a tratar agua residual para el 30 de noviembre de 1997. Naturalmente, el proyecto fue puesto en alta prioridad para construir el digestor patentado* ADI-BVF® con una capacidad de 64 millones de litros antes de que llegara el invierno.

El digestor está confeccionado para tratar 8 millones de litros de aguas residuales al día con un DOC de 2400 mg/L. La meta fue de obtener 90 por ciento de eliminación del DOC y limitar la concentración de sólidos suspendidos a 250 mg/L.

*Patentes estadounidenses 4,672,691; 5,505,848; 5,587,080; patentes canadienses 1253266; 2,096,852; patentes inglesas y francesas 0570368; patentes mexicanas 190898; patentes australianas 667,184